

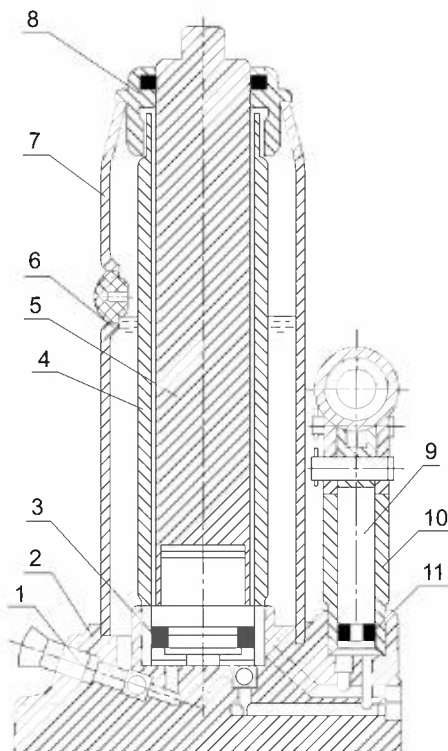
## Возможности сгибания сварного стального трубопровода

Номинальный диаметр		Внешний диаметр, мм	Толщина стенки стальной трубы, мм	Угол сгибания ( $\alpha$ ), °	Модель	
Мм	Дюйм				ТА1202	ТА1502
15	½	21,3	2,75..3,25	$\alpha \leq 90$	ТА1202	ТА1502
20	¾	26,8	2,75..3,50	$\alpha \leq 90$		
25	1	33,5	3,25..4,00	$\alpha \leq 90$		
32	1-1/4	42,3	3,25..4,00	$\alpha \leq 90$		
40	1-1/2	48,0	3,50..4,25	$\alpha \leq 90$		
50	2	60,0	3,50..4,50	$\alpha \leq 90$		
65	2-1/2	75,5	3,75..4,50	$\alpha \leq 90$		
80	3	88,5	4,00..4,75	$\alpha \leq 90$		

### Максимальные возможности сгибания стальной трубы

Внешний диаметр, мм	Толщина стенки стальной трубы, мм	Угол сгибания ( $\alpha$ ), °	Модель
60	5	$\alpha \leq 90$	ТА1202
88,5	5	$\alpha \leq 90$	ТА1502

## Список деталей гидравлического домкрата трубогиба



1. Выпускной клапан
2. Корпус гидравлической части
3. O-кольцо
4. Цилиндр
5. Толкатель
6. Затычка отверстия для масла
7. Ёмкость
8. Верхняя гайка
9. Плунжер насоса
10. Цилиндр насоса
11. O-кольцо

# Гидравлический трубогиб

## ИНСТРУКЦИЯ К ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Выберите необходимую гибочную колодку, и установите её на конце толкателя.

2. Поместите трубопровод в гибочную колодку, и расположите опору трубы в соответствующие отверстия на раме. Вставьте ось трубодержателя.

3. При работе с 12 тонным гидравлическим трубогибом, угол в 90 градусов может быть сделан с помощью гибочных колодок 1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2" и 2", при правильном выборе гибочной колодки.

4. При работе с 15 тонным гидравлическим трубогибом, угол в 90 градусов может быть сделан с помощью гибочных колодок 1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2", 2 1/2" и 3" при правильном выборе гибочной колодки. Для колодок 2 1/2" и 3" перпендикулярный угол нельзя делать за один проход.

Рассчитайте сколько проходов сделать при сгибании, исходя из проектируемой длины, и нанесите точные метки на трубопровод. Необходимое количество меток зависит от размера и толщины трубопровода.

Проектируемая длина сгиба =  $0.01745 \cdot \text{Радиус} \cdot \text{Градус}$ .

В случае угла в 90 градусов Длина сгиба =  $1.57 \cdot \text{Радиус}$ .

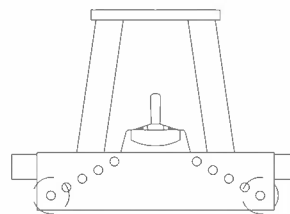
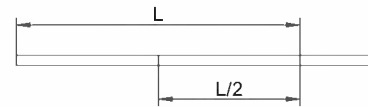
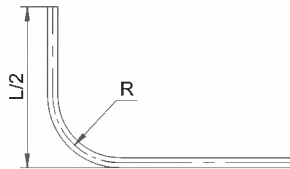
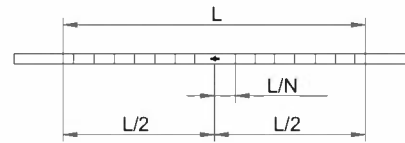
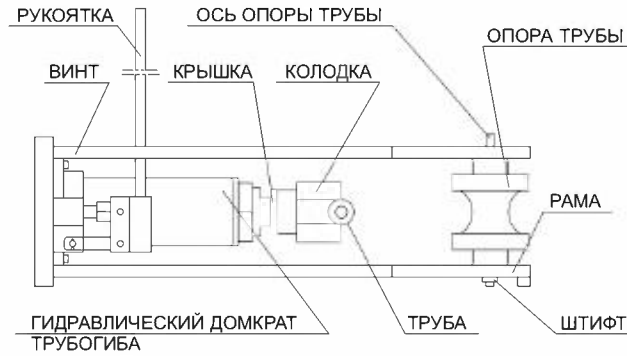
Интервал между метками =  $\text{Длина сгиба} / \text{Количество меток}$

5. Установите рукоятку над выпускным клапаном, и поверните по часовой стрелке для фиксации. Вставьте рукоятку в соответствующее гнездо, и накачивайте ею для сгибания трубопровода.

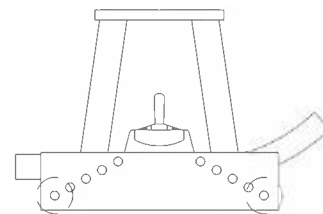
Внимание: не превышайте размер гибочной колодки.

6. Поверните выпускной клапан против часовой стрелки, и надлежащим образом возвратите толкатель в цилиндр. Переместите трубопровод в следующую гибочную позицию.

7. Переместите трубодержатель ближайший к трубе на конец сгиба, с необходимой корректировкой относительно трубы, и делайте дополнительные сгибы.

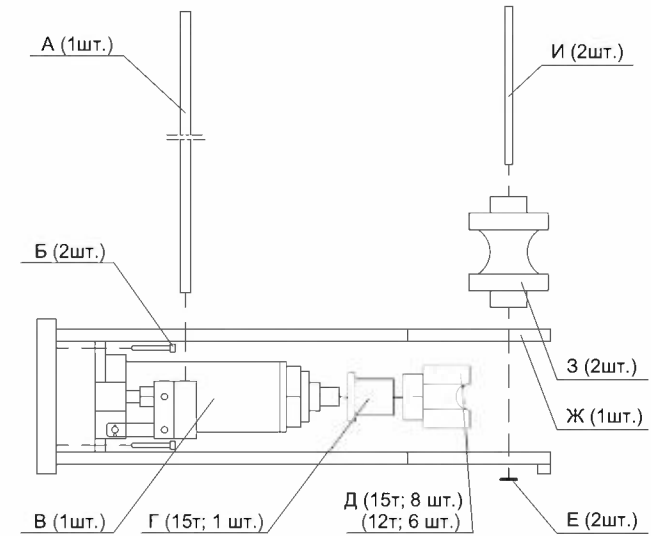


Начало гибки



Последующая гибка

## Гидравлический трубогиб в сборе



- А. Рукоятка
- Б. Винт
- В. Гидравлический домкрат трубогиба
- Г. Крышка
- Д. Колодка.
- Е. Штифт
- Ж. Рама
- З. Трубодержатель
- И. Ось трубодержателя